

# Max Hi-Flow

## BOMBA DE EVACUACIÓN DE CONDENSADO

La mejor bomba con depósito de su clase, Max Hi-Flow, continúa la tradición de Aspen Pumps de calidad de construcción y alto rendimiento. Con la calificación de 44 dB(A) más baja y la mejor protección IP24 contra salpicaduras de cualquier bomba con depósito, la Max Hi-Flow es la bomba más silenciosa y segura de su clase.



550 L/h caudal máx.



Altura máx. recomendada 5 m (caudal 55 L/h)

### CARACTERÍSTICAS

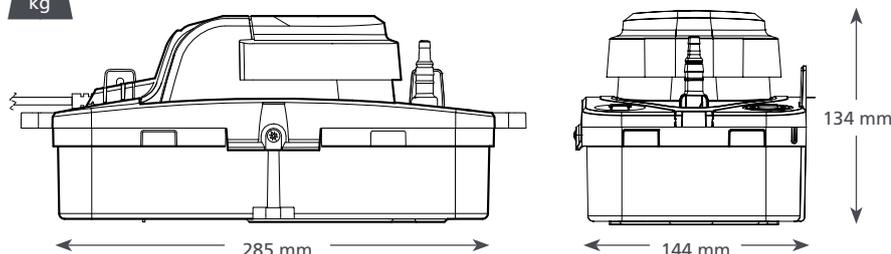
- Protección IP24 contra salpicaduras
- Depósito de fácil acceso
- Medidor de nivel por burbuja
- Plug and Play (Conectar y usar)

### IDONEIDAD

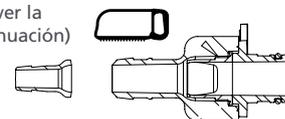
- Hasta 733 kW
  - Unidades de suelo, de conductos, de cassette y vertical
- ✓ **Perfecta para...** Grandes unidades comerciales



1,65 kg

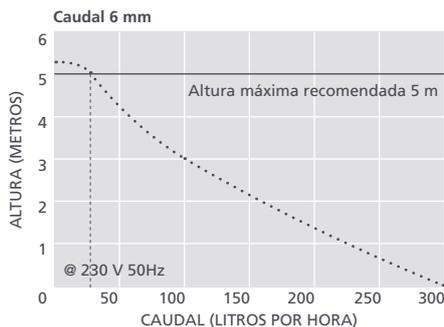
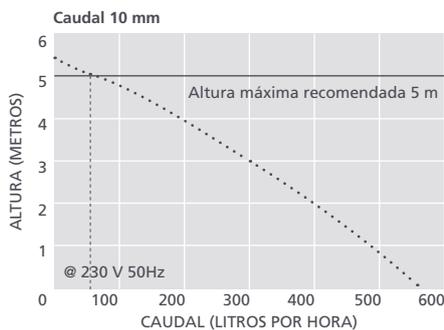


La válvula antirretorno puede ajustarse entre 6 mm y 10 mm (ver la gráfica a continuación)



### MAX HI-FLOW (10MM FLOW) @ 230 VAC 50Hz

Caudal máx.	550 L/h a 0 m altura
Altura máx. recomendada	5 m
Capacidad del depósito	1,7 L
dB(A) @ 1 m	44
Fuente de alimentación	230 V, 0,8A, 50Hz
Nominal	No continua
Clase	Dispositivo de Clase I
kW máx de la unidad	733 kW
Temperatura máxima del agua	40°C / 104°F
Entradas	x4 21-27 mm
Salidas	6 mm y 10 mm
Protección IP	IP24
Interruptor de seguridad	3A Normalmente cerrado
Protección térmica	✓
Completamente encapsulada	n/a
Autocebado	n/a



### OPCIONES Y REFERENCIA

Max Hi-Flow FP3349

### ACCESORIOS DE XTRA RECOMENDADOS

Descripción	Referencia
Adaptador de caucho	FP2013
Conducto rígido 15mm / 3/4"	B7501
Conector desde tubo de vinilo a tubería de desagüe	FP2038
Max Hi-Flow Funda de Aislamiento	AX2500

### CONTENIDO DE LA CAJA

Bomba con depósito Max Hi-Flow • Cable de alimentación Plug and Play • Kit de fijación incl. con anclajes de fijación en varilla roscada • Manual de instalación