







Mini Orange®

BOMBA DE EVACUACIÓN DE CONDENSADO

La mini bomba más vendida en el mundo ofrece una fiabilidad y rendimiento sin igual.





12 L/h caudal máx.



Altura máx. recomendada 10 m (caudal 6 L/h)



21 dB(A)

CARACTERÍSTICAS

- Se incluye depósito secundario sumergible
- Plug y Play
- Dispositivo antirretorno

IDONEIDAD



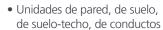
FP2212

Referencia

FP2620

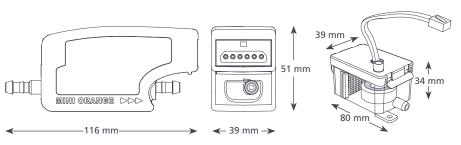
AX5100

FP2940



✓ Perfecta para... Unidades domésticas y comerciales pequeñas





Mini Orange

† Sólo bomba

Descripción

Fusible 1 Amp

Tubo de vinilo

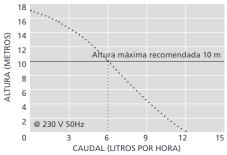
Mini Orange

Kit de ampliación

Conector desde tubo de

reforzado 1/4" (6 mm)

vinilo a tubo de condensado



ESPECIFICACIONES @ 230 V 50Hz

Caudal máx. Altura máx. recomendada Altura máx. succión dB(A) @ 1 m

Fuente de alimentación

Nominal Clase

kW màx de la unidad Temperatura máxima del agua Tubo de descarga

Protección IP Interruptor de seguridad Protección térmica Completamente encapsulada Autocebante

12 L/h a 0 m altura 10 m

> 2 m 21

230 V, 0,11A, 16W, 50/60Hz

No continuo

Dispositivo de Clase II 🔲

16 kW

40°C / 104°F

6 mm de DI

IP21

3,0A Normalmente cerrado

Para más accesorios de instalación. vea nuestra gama Aspen Xtra

OPCIONES Y REFERENCIA

ACCESORIOS DE XTRA RECOMENDADOS

CONTENIDO DE LA CAJA

Bomba Mini Orange • cable de alimentación Plug y Play de 1,5 m • Depósito • Tapa de depósito con cable sensor de 1,5 m • Depósito sumergible • Dispositivo antirretorno • Sensor de flotación y filtro • Tubo de succión de 1,5 m de longitud y 6 mm de DI • Manguera mm entrada de 220 mm y 14 mm de DI • Tubo de respiración de vinilo de 150 mm y 6 mm de DI • Kit de conector de condensado • Kit de fijación • Manual de instalación

Descargue el manual en aspenpumps.com

Vea el vídeo de instalación en aspenpumps.com





Información correcta en el momento de enviarse a imprenta







